

VIBRADOR PNEUMÁTICO

Os Vibradores pneumáticos são acionados por uma unidade de ar comprimido (compressor) gerando alta frequência e grande força centrífuga em grandes amplitudes. O comprimento padrão de mangote é de 2 metros. Sob consulta são fornecidos mangotes com outros comprimentos. Esse equipamento é ideal para vibrar concreto em fundações, pilares, vigas, colunas, lajes, blocos e grandes estruturas de concreto, deixando sem falhas ou bolhas. Destina-se a construção civil em obras de médio e grande porte, como barragens, usinas hidrelétricas, pontes, viadutos e obras residenciais.

VANTAGENS

Livre de manutenção

Grande aceleração

Baixo nível de ruído

Sistema de vibração com palhetas, sem rolamentos na garrafa vibratória

Grande força centrífuga

Mangueira de até 10 metros (opcional)

Conexão de ar padrão Americana ou Europeu (opcional)



VIBRADOR PNEUMÁTICO

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Peso	Kg	6 até 35
Diâmetro do Tubo	mm	35, 55, 65, 75, 85, 105, 140
Comprimento	m	2 a 5
Frequência		10.000 até 18.000